powder spray unit has mixing chamber diameter selected for improved powder transport

Patent Assignee: (WELD=) WELDING EQUIP DES

Author (Inventor): GOVORIN E V; MOROZOV M E; SAKHAROV E V

Patent Family:

Week Date CC Number Kind

8403 (Basic) 830325 Α SU 1003926

Priority Data (CC No Date): SU 2726875 (790124)

Abstract (Basic): A powder spray unit, e.g. for applying gas thermal coatings, consists of a container (1), an intake tube (2) with a conical flare (3) on its end, an injector (5) on the tube's outlet end, a mixing chamber (6) with a divergent channel (7) and a nozzle (4).

The spray unit is designed for improved powder transporting quality and reduced inertia by having the injector set at a distance from the mixing chamber equivalent to 0.7 - 1.2 times the diameter of the mixing chamber. The mixing chamber's diameter is between 0.2 and 0.3 times the internal diameter of the cylindrical section of the

The injection creates a rarefaction in the intake tube so that the intake tube. powder is sucked into it, being carried to the mixing chamber and through the divergent channel and nozzle to a flexible hose leading to a spray heater. Bul.10/15.3.83 (2pp Dwg.No.1/1)

Союз Советских Соцналистических Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 24.01.79 (21) 2726875/24-21

с присоединением заявки № —

(23) Прноритет --

Опубликовано 15.03.83. Бюллетень № 10

Дата опубликования описания 25.03.83

(51) M. Ka.³ B 05 C 11/04 B 05 B 11/00

(11)1003926

(53) УДК 621.328. .002(088.8)

(72) Авторы изобретения Е. В. Говорин, М. Е. Морозов, Е. В. Сахаров, В. А. Вахалин, С. М. Пырков и Г. Г. Эскин

(71) Заявитель

Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт автогенного машиностроения

THE BRITISH LIBRARY

(54) ПОРОШКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ

27 JUN 1983

SCIENCE REFERENCE LIBRARY

ז

Изобретение относится к аппаратуре для нанесения газотермических покрытий из порошковых материалов, в частности к пневматическим порошковым питателям, применяемым преимущественно в комплекте с распылительной газопламенной горелкой, снабженной инжектором для транспортирования порошка.

Известен порошковый питатель, содержащий резервуар, трубчатый заборник с коническим раструбом на входе, на выходе которого установлен инжектор, смесительная камера с диффузором и сопло [1].

Однако известное устройство не обеспечивает качество транспортирования и обладает высокой инерционностью.

Цель изобретения — повышение качества транспортирования порошка и снижение инерционности устройства.

Поставленная цель достигается тем, что в порошковом питателе, преимущественно в установках для нанесения газотермических покрытий, содержащем резервуар, трубчатый заборник с коническим раструбом на входе, на выходе которого установлен инжектор, смесительную камеру с диффу-

зором и сопло, инжектор установлен от смесительной камеры на расстоянии 0.7—1.2 диаметра смесительной камеры, диаметр которой составляет 0.2—0.3 внутреннего диаметра цилиндрической части заборника.

На чертеже изображен порошковый питатель, общий вид.

Порошковый питатель состоит из резер-10 вуара 1, трубчатого заборника 2 с коническим раструбом 3 и сопла 4, на выходе трубчатого заборника 2 установлены инжектор 5, смесительная камера 6 с диффузором 7.

Порошковый питатель работает следуюшим образом.

За счет инжекции в заборнике 2 создается разрежение. В конический раструб 3 заборника 2 поступает порошок, который из конца цилиндрической части заборника транспортируется в смесительную камеру б и, минуя диффузор 7 с соплом 4, поступает в гибкий трубопровод. Через трубопровод порошок транспортируется в порошковый канал распылительной горелки, в котором

создается разрежение за счет инжектируюшего действия инжектора, расположенного в горелке.

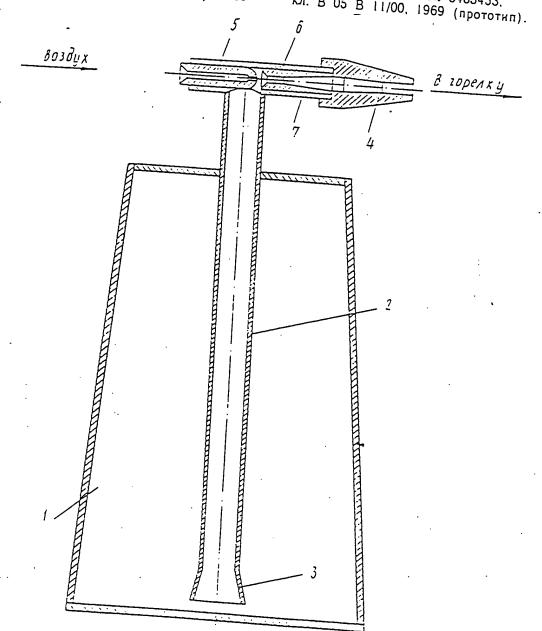
Производительность транспортируемого порошка регулируется давлением воздуха, поступающего в инжектор 5 питателя и в инжектор горелки. После прекращения подачи воздуха в питатель и горелку практически сразу происходит прекращение транспортировки порошка.

Формула изобретения

Порошковый питатель, преимущественно в установках для нанесения газотермичес-

ких покрытий, содержащий резервуар, трубчатый заборник с коническим раструбом на входе, на выходе которого установлен инжектор, смесительная камера с диффузором и сопло, отличающийся тем, что, с целью повышения качества транспортирования порошка и снижения инерционности, инжектор установлен от смесительной камеры на расстоянии 0.7—1.2 диаметра смесительной камеры, диаметр которой составрической части заборника.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе 1. Патент США № 3485453, кл. В 05 В 11/00, 1969 (прототип).



Редактор Т. Митрович Заказ 1651/6

Составитель В. Титов Техред И. Верес Тираж 687

Корректор Г. Огар Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР 13035. Москва. Ж—35. Раушская наб., д. 4/5 Филнал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Поректиза